

Dipl.-Ing. Albert Classen

Vermittlung und Verkauf von
Textilmaschinen und textilen Erzeugnissen
Ersatzteil- und Zubehörservice



New and second hand textile machines, spare parts, consulting
Special effect dyeing and finishing machines

Albert Classen · Ostdamm 151 · D-48249 Dülmen (Germany)

09.09.2004

Strasse 5 – Ausrüstungsstrasse für technische Florartikel , Teppiche , AB 2200 mm,
Halle 8 und Auslauf in Halle 9

beginnend mit hihem Einlauf , Drehspanner , Gewebereinigung (zwei Schlägerwalzen) ,
zwei Lauwagennähmaschinen Dohle und Abtafelrollenmulde



Tel. +49 (0) 25 94 - 890 640

Fax: +49 (0) 25 94 - 890 642

mobil/cell: +49 (0) 1 71 - 63 26 4 16

E-mail: albert.classen@t-online.de +

SD@CLASSEN-TM.COM

Office: Ostdamm 151, D-48249 Dülmen

Homepage: CLASSEN-TM.COM +

www.crushing-machine.de

Warehouse: Halterner Str. 70, D-48249 Dülmen

Sparkasse Westmünsterland BLZ 40154530•Kto.-Nr. 18017483•IBAN:DE61 4015 4530 0018 0174 83•BIC:WELADED1COE
Deutsche Bank AG BLZ 31470004•Kto.-Nr. 8170854•IBAN:DE18 3147 0004 0817 0854 00•BIC:DEUTDEDD314
UST-IdNr. (VAT No.) DE 812132986

Document: K:\Daten\TK 2004\girmes\Angebots Schreiben mit Bildern\Strasse 5.doc



Blatt 2



Entwässerungsfoulevard Küsters , alternativ Vacuumabsaugung , Fabrikat Evac , Heiztrommel zum Vortrocknen



Blatt 3



erste Doppelrauhmaschine , Fabrikat Holthausen , mit Heizplatte , dampfbeheizt, mit Schläger



Warenbahnmittenführer , zweite Doppelrauhmaschine , Fabrikat Holthausen , mit Heizplatte , dampfbeheizt, mit Schläger



Tänzer , dritte Doppelrauhmaschine , Fabrikat Holthausen , mit Heizplatte , dampfbeheizt, mit Schläger

Blatt 4



Ansicht Auslaufseite dritte Doppelrauhmaschine , Alle Rauhmachines sind mit Schlägerwalzen ausgerüstet und haben wegen der Möglichkeit , auch feuchte Ware zu Rauhen VA – Hauben . Am Ende des ersten Rauhstrassen Segments Warenbahnmittenführer und Überführungsgerüst zum Spannrahmen .



Vakuum Balken EVAC zur schonenden Entwässerung

Blatt 5

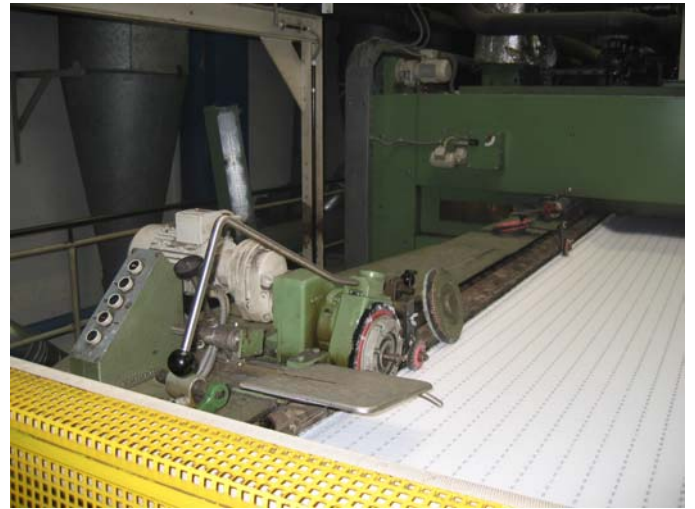


Corino Schussgerät



Mitter Schaumauftragsgerät

Blatt 6



Famatex Spanrahmen , Baujahr 1977 , 6 Felder , horizontale Nadel Kuppenkette , gasbeheizt , Arbeitsbreite 2200mm , Abluftreinigung



Blatt 7



Überführung vom Spannrahmen Auslauf zum Holthausen Warenspeicher , Baujahr 1991 ,



Warenbahnmittenführer am Auslauf des Hängespeichers ,
Übergabe auf das Stabförderband .

Blatt 8

zweiter Ausrüstungsblock (kleine Thermostrasse), arbeitet ebenfalls auf den Famatex Spannrahmen , bestehend aus hohem Wareneinlauf mit Drehspanner , Warenmulde , Schlägerwalze , Dämpfer und Heizplatte , dampfbeheizt .



Blatt 9



Im Anschluss an die Dämpf und Trockeneinheit folgt ein Warenbahnmittenführer und anschließend



Die erste Doppel Thermo Raumaschine mit Infrarotheizung



Auslaufseite mit Warenbahnmittenführer und Elsor Sensor

Blatt 10



Holthausen Doppelquerbürste mit Infrarotheizung



Holthausen Einzylinder Schermaschine



Auslaufseite

Blatt 11



Zweite Doppel Thermorauhmaschine Holthausen



Auslauf Seite mit
Schläger

Blatt 12



Brand Walzenspeicher für
für NON – STOP Betrieb



Einzyylinder Schermaschine Fabrikat Monforts

Blatt 13



Auslauf der Einzylinder Schermaschine mit Zugeinheit , Wandertafler oder Überführung zum Famatex Spannrahmen mittels Wendeschwert Holthausen



Schaltschrank der Kleinen Thermorauhstrasse

Blatt 14



Die Ware die aus dem Spannrahmen und dem Hängespeicher Holthausen kommt wird über ein Stabförderband vom Halle 8 zur Halle 9 gebracht . Zugwerk , Tänzer und Warenbahnmittelführer sorgen für einen einwandfreien Warenlauf . Florschläger , Einzylinder Schereinheit zum Rückenschere, sowie eine Monforts Einzylinder Schermaschine .





Rückenschereinheit- Rückenansicht/Vorderansicht



Steuerung



Einzyylinder Schermaschine – Monforts

Blatt 16



Einzelcylinder Schermaschine , Monforts – Einlaufseite / Auslaufseite mit Warenbahnmittelführer



Einzelcylinder Schermaschine , Holthausen – Front- und Auslaufseite mit Wandertafler Holthausen