

Dipl.-Ing. Albert Classen

Vermittlung und Verkauf von
Textilmaschinen und textilen Erzeugnissen
Ersatzteil- und Zubehörservice



New and second hand textile machines, spare parts, consulting
Special effect dyeing and finishing machines

[Albert Classen · Ostdamm 151 · D-48249 Dülmen \(Germany\)](#)

02.07.2010

We can offer , subject to prior sale , 2 van de Wiele VTR 23 – 175 dobby machines with new DTR dobbies ! Machines are stopped , but still erected where they produced high quality upholstery velvets . Machines are for immediate delivery .

the specification of the VTR looms



Yoc 2002 / 2003

Type VTR 23 – 175 Double face weaving machines with microprocessor, fully equipped , ready to weave

Weaving width : min. 95 cm -175 cm max.
Total width of the machines : 4695 mm

2 ground beams , diameter 1000
2 pile beams , diameter 1250 mm

Tel. +49 (0) 25 94 - 890 640

Fax: +49 (0) 25 94 - 890 642

mobil/cell:

+49 (0) 1 71 - 63 26 4 16

E-mail: albert.classen@t-online.de +

SD@CLASSEN-TM.COM

Office:

Ostdamm 151, D-48249 Dülmen

Homepage: CLASSEN-TM.COM +

www.crushing-machine.de

Warehouse:

Ostdamm 151, D-48249 Dülmen

Sparkasse Westmünsterland BLZ/Sort Code 40154530•Kto.-Nr/ account no.:18017483•IBAN:DE61 4015 4530 0018 0174 83•BIC:WELADE3W

Deutsche Bank AG, Dülmen BLZ/Sort Code 400 700 24• Kto.-Nr/account no.: 234 52 54 • IBAN: DE 46 400 700 24 0234 52 54 00•BIC:DEUTDEDB 950

UST-IdNr. (VAT No.)

DE 812132986

Document: \\S1\daten\Vol 2\Daten\TK 2006 TK 2010\Depoortere\VTR\We can offer.doc



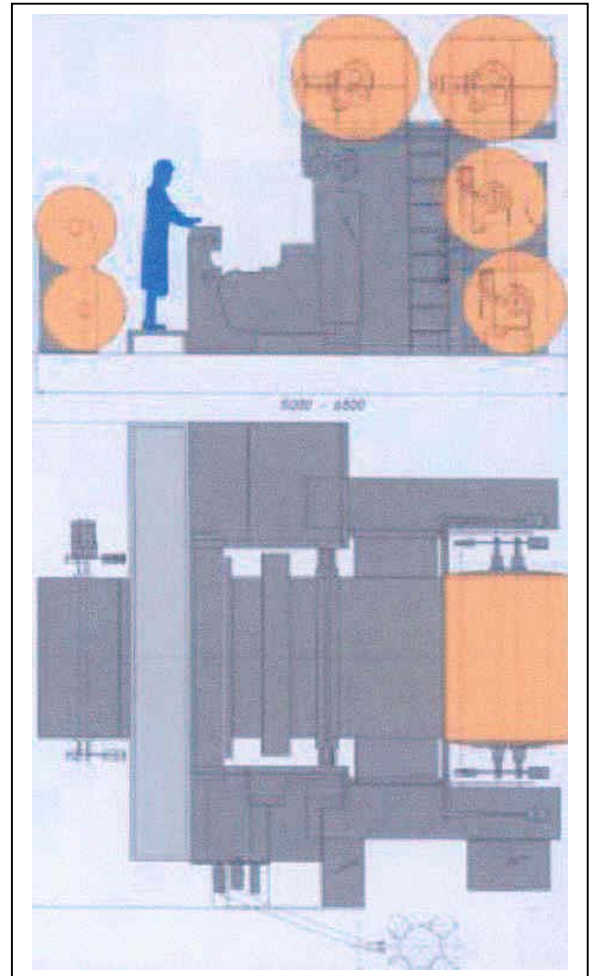
Blatt 2

380 V / 50 HZ with neutral
12 KW

picks per minute up to 400 β /min,
depending on the density ,
construction of the article
and quality of the yarns

8 pile shafts
4 ground shafts and
4 shafts for the selvages

2 prewinders



Voici quelques informations concernant ces machines VTR (Batterie 501/524)

1° insertion de la trame : guidage des lances par coussin d'air,

Les lances de reprise avec ouverture positive.

2° système de coupe : par came conjuguée tridimensionnelle, banc de coupe avec profil rapporté en queue d'aronde en acier traité.

La fréquence de coupe 1/1.

3° mouvement du tissu : revêtement du rouleau ; picots.

Régulateur de duites commandé par microprocesseur.

Tempes 3 au dessus et 3 en dessous de chaque côté.

4° déroulement du poil : avec cerveau moteur commandé par microprocesseur. (2)

Revêtement des rouleaux : en caoutchouc (antidérapant)

5° enrouleur : avec moteur d'accouplement est réglable électriquement par moyen d'un rhéostat, en position derrière le tisserand et les rouleaux le revêtement en caoutchouc et l'autre en feutre ces rouleaux peuvent être permutés.

6° appareil à pas de gaze commandé par le bas par cames conjuguées.

7° ratière positive électronique à trois positions :

Type : doobbytronic DTR 12

Programmation : par microprocesseur.

Forme : en sous- structure, favorisant l'accès à la machine.

Nombre d'éléments de poil division 18mm : 8

Nombre d'éléments de fonds division 18mm : 4

Nombre d'éléments de lisières division 12mm : 4

Blatt 3

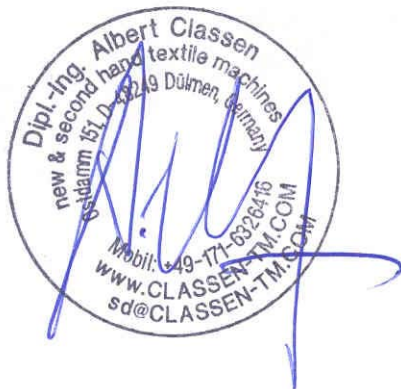
8° prédélivreurs : de fils de trame avec fiches de contact sur la boîte de distribution électrique monté sur un support séparé, avec casse-fils de trame et dispositif d'insertion pneumatique.

9° recherche automatique après arrêt par casse-trame.

10° dispositif de nettoyage de casse-fil de poil par exécution linéaire.

11° contrôle anti-stropeur pour les chaînes de poil.

Mit freundlichen Grüßen / with best regards



A. Classen